

Rożwienica, 2021-01-14

INFORMACJA O TREŚCI ZŁOŻONYCH OFERT

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego. Numer sprawy: RG.271.12.2020.
Nazwa zadania: Odbiór odpadów komunalnych z terenu Gminy Rożwienica w okresie od 01.01.2021 do 31.12.2021 r

Na mocy art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 z p. zm.) Gmina Rożwienica informuje, co następuje:

Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi: 1 100 000,00 zł brutto

W terminie do dnia 2021-01-12 złożono następujące oferty:

Złożone oferty

Lp.: 1
Nazwa wykonawcy: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Jarosławiu
Adres wykonawcy: ul. Przemyska 15 37-500 Jarosław
Cena netto: 1 031 861,50
Cena brutto: 1 114 410,42
Inne informacje podlegające odczytaniu: Termin wykonania zamówienia od 01.01.2021 do 31.12.2021
Termin płatności 30 dni

Wykonawca w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej niniejszej informacji przekazuje Zamawiającemu "Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej". Wraz ze złożeniem oświadczenia, wykonawca może przedstawić dowody, że powiązania z innym wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wykonawcy mogą wykorzystać wzór Oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, będący załącznikiem do niniejszej Informacji.


inż. Tomasz Kotliński
Wójt Gminy - Tomasz Kotliński